

**nuh**

yapı ürünleri ve makina sanayi a.ş.

## SÖNDÜRÜLMÜŞ KALKER KİRECİ (CL 80 S) (TS EN 459-1)

**Kimyasal analiz değerleri**      % DEĞER      TS EN 459-1

Ca(OH) <sub>2</sub>	:	min. 85	
Toplam CaO + MgO	:	min. 91	min. 80
MgO	:	mak. 2	mak. 5
Çözünmeyen madde (SiO <sub>2</sub> dahil)	:	mak. 2	
SO <sub>3</sub>	:	mak. 2	mak.2
R <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	:	mak. 1,5	
Kızdırma Kaybı	:	mak. 6	mak.7
Serbest Su	:	mak. 2	mak. 2

**Fiziksel Analiz Değerleri**      % DEĞER      TS EN 459-1

200µ (elek üstü)	:	mak. 0,8	Mak. 2
90 µ (elek üstü)	:	mak. 5	Mak. 7
Birim Hacim Kütlesi (kg/dm <sup>3</sup> )	:	mak. 0.5	Mak. 0,6

**AMBALAJ ŞEKLİ**      : **KRAFT TORBA  
DÖKME**

- Fiziksel ve Kimyasal Analizlerde TS 32 EN 459-2 uygulanmıştır.
- Nuh Yapı Ürünleri ve Makina Sanayi A.Ş. izni olmadan çoğaltılamaz.